



# Achilles veredelt.

## Technisches Merkblatt - Verarbeitungshinweise Polyester-Laminierung (Einsiegelung)

---

<b>Einsiegelungsmaterial:</b>	Polyester-Folie
<b>Gesamtstärke:</b>	52 Mikron = 0,052 mm 70 Mikron = 0,070 mm 84 Mikron = 0,084 mm 150 Mikron = 0,15 mm 250 Mikron = 0,25 mm 350 Mikron = 0,35 mm 500 Mikron = 0,50 mm
<b>Hinweis:</b>	Grammatur 115 bis 350 g/m <sup>2</sup> bzw. Stärke max. 0,4 mm. Bei abweichenden Grammaturen bzw. Stärken sprechen Sie uns bitte an.
<b>Format:</b>	max. Arbeitsbreite 150 cm
<b>Druckmaterial / Papier:</b>	Absolut holzfreie Kunst- oder Bilderdruckpapiere. Andere Papiere neigen zur Transparenz.
<b>Druckverfahren:</b>	Bitte teilen Sie uns das Druckverfahren mit. Besonders Digitaldrucke im Trockentonerverfahren bedürfen einer speziellen Beratung im Vorfeld.
<b>Druckfarben:</b>	Keine Druckbestäubung und keine Lackierung. Die Farbwirkung kann sich durch die Laminierung um Nuancen verändern.
	<b>Anlieferung</b> <u>Verarbeitung mit umlaufendem Rand</u> <ul style="list-style-type: none"><li>• Exakt rechtwinklig auf Endformat beschnitten.</li></ul> <u>Verarbeitung randlos</u> <ul style="list-style-type: none"><li>• Exakt rechtwinklig nicht auf Endformat beschnitten und zusätzlich je Seite 2 cm Verarbeitungsrand.</li><li>• Zwischen den Einzelnutzen einen Rauschnitt von 6-10 mm berücksichtigen.</li><li>• Grammatur <math>\geq</math> 170 g/m<sup>2</sup></li><li>• Bitte kennzeichnen Sie eindeutig die Anlage.</li><li>• Schneidmarken mitdrucken</li></ul>
<b>Mögliche Varianten und Ausrüstungen:</b>	Glänzende, matte Oberflächen, selbstklebende Rückseite, Strukturfolie, Sicherheitsfolien, UV-Schutz-Folien, Löcher, abgerundete Ecken, randlose Verarbeitung, Wire-O-Bindungen, Konfektionierung, Ösen, beliebig breite transparente Abhefränder, u.a.m.
<b>Besonderes:</b>	Der ursprüngliche Weißheitsgrad kann nach dem Laminieren nicht gewährleistet werden. <ul style="list-style-type: none"><li>• Bitte liefern Sie keine zusammengetragenen Sätze an.</li><li>• Stark ausgetrocknetes Papier (z.B. Digitaldrucke) lässt sich unter Umständen nicht laminieren.</li><li>• Informieren Sie uns über den tatsächlichen Einsatzzweck (=Anforderung) Ihres Produktes, damit wir Ihnen die optimale Verarbeitung empfehlen können.</li></ul>
<b>Mehr- oder Minderlieferung:</b>	10 % Bei Auftragserteilung bekannt geben: Brutto-Druckauflage und gewünschte Netto-Polyester-Laminierungs-Auflage.
<b>Durchführung:</b>	Nur in Cella

### Bitte...

...fügen Sie Ihrem Auftrag eine schriftliche Bestellung und einen Standbogen bei, aus der unsere Arbeit ersichtlich ist. Informieren Sie uns bitte auch über die anschließenden Verarbeitungsschritte, damit wir für Sie die richtigen Materialien einsetzen können. Wichtig ist auch die gewünschte Lieferanschrift, sofern diese von dem Besteller abweicht. Wünschen Sie eine andere verarbeitete Menge als angeliefert, teilen Sie uns das bitte vor der Verarbeitung mit, da andernfalls alle angelieferten Bogen verarbeitet und berechnet werden. Diese Punkte führen ohne Rückfragen zu einer schnellen und unkomplizierten Bearbeitung Ihres Auftrages. **Die Abstimmung aller Fertigungsprozesse und der Materialien ist ein Garant für ein optimales Produktionsergebnis.** Nutzen Sie unsere Erfahrungen, Kenntnisse und Möglichkeiten. Fragen und Informieren Sie uns rechtzeitig, wir beraten Sie gern.

Die hier enthaltenen Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand unserer Erkenntnisse und sind keine Erweiterung der in unseren Lieferbedingungen festgelegten Garantieleistungen, insbesondere keine zugesicherten Eigenschaften. Bei der Unterschiedlichkeit der Bedruckstoff- und Arbeitsbedingungen kann dieses Informationsblatt nur unverbindlich beraten. Auf jeden Fall ist in der Druckerei vor Beginn des Auftragsdruckes in geeigneter Weise zu prüfen, ob die Ware für den vorgesehenen Zweck brauchbar ist.